

# Tape Application Tools „Heat Tabbing“



## TAT HT100 MANUAL HEAT TABBER

Der manuelle Heat Tabber ist zum prozesssicheren Verschweißen von hitzeaktivierbaren Anfasslaschen auf nicht silikonisierten, eingeschränkt auch silikonisierten Klebebandlinern einzusetzen.

Das Gerät ist einfach in der Handhabung und sorgt für eine problemlose, reproduzierbare und prozesssichere Applikation der Anfasslaschen.

Es kann für die jeweilige Anwendung individuell abgestimmt werden und eignet sich daher auch insbesondere für den Prototypenbau und kleinere Produktionsstückzahlen.



### Technische Daten:

- Grundgerät mit Regelgerät und Timer
- Griffstück aus Aluminium - auch mit Neoprenschutzhülle
- Federmechanismus mit Reedkontakt zum Einleiten des Applikations-Prozesses
- Flächenheizelement mit schnellen Aufheizzeiten, ca. 1 sec Applikationszeit möglich (abhängig von Schweißfläche)
- Heizkopf in verschiedenen Formen möglich
- Signalton und Signalleuchte
- Versorgungsspannung: 230 V/ 50 Hz - 1P/N/PE
- Leistung: ca. 250 W
- Geeignet für hitzeaktivierbare Abziehfolie



### Anwendung:

- Anfasslasche manuell abschneiden oder ggfs. von einem Bandspender in vorgegebener Größe entnehmen
- Anfasslasche manuell (nach Vorgabe) über dem Klebeband-Liner des Bauteils positionieren
- TAT HT100 Heat Tabber dann über die zu aktivierende Stelle positionieren und senkrecht nach unten andrücken.
- Das Gerät so lange gedrückt halten, bis ein Lichtsignal und/oder Signalton anzeigen, dass die optimale Andrückzeit erreicht ist, (> Reedkontakt löst die voreingestellte Applikationszeit aus > es läuft eine Zeituhr ab, bis die optimale Andrückzeit zum prozesssicheren Verkleben erreicht ist.) dann wieder lösen.
- Zyklus wie beschrieben wiederholen.



**Sonderlösungen auf Kundenwunsch möglich.**